

Trailer Mover L und XL

Mühelesses Ziehen und Schieben von Trailern / Sattelauflegern
 Einsatzgebiet in der Produktion / Montage von Trailern oder in Speditionsbetrieben
 Maximale Anhängelast 12t und 40t (Typ XL)
 Steuerung per Funkfernbedienung



Technische Daten		Typ "L"	Typ "XL"
Anhängelast max.	kg	12000	40000
Zugkraft max.	N	3000	18000
Nennzugkraft	N	1600	8500
Hublast max.	kg	6000	10000
Antrieb Motor (AC)	V / W	2x24 / 4000	2x48 / 4000
Antrieb Getriebe		ZF-GP25 1:26	PMP-PMC2000 1:119
Gewicht inkl. Batterie	kg	1980	3450
Größte Länge	mm	1600	1900
Größte Breite	mm	1100	1250
Größte Höhe ohne Sattel	mm	830	830
Größte Höhe mit Sattel	mm	970	970
Vorder- und Antriebsräder	SE	16 x 5 - 10	20 x 8 - 10
Batterie (Gel)	V	24 / 2PzV 200	48 / 2PzV 200
Batteriegewicht	kg	210	420
Ladegerät IEB Futur M	V / A	24 / 35	48 / 30
Steuerung Curtis 1234	V / A	24 / 350	48 / 350
Geschwind. Mod. 1, ohne Last	km/h	2	1,5
Geschwind. Mod. 2, ohne Last	km/h	6	3
Lasthub	mm	350	350
Hydraulikaggregat (AC) 7Liter	V/KW	24 / 2	48 / 2
Standard-Ausstattung:			
Gegenstrom- und Magnetbremse			
Differentialgetriebe			
Funkfernbedienung			
Batterieanzeige			
Optional lieferbar:			
Kompressor zum Lösen der Trailerbremse			
Elektronische Hubbegrenzung			
Sonderausführung der Lastaufnahme			
Zusätzliche Batterie			



Der Trailer Mover wird mittels Funkfernbedienung gesteuert und unter den zu versetzenden Auflieger gefahren. Nun kann die Sattelplatte hydraulisch auf die erforderliche Aufsattelhöhe gehoben werden. Nach dem Ankuppeln kann die Sattelplatte weiter angehoben werden. Dadurch ist ein Rangieren möglich, ohne die Stützen des Trailers hochzukurbeln. Optional kann der Trailer Mover mit einer Druckluftanlage ausgestattet werden, die es ermöglicht, die Bremsanlage des Aufliegers zu lösen bzw. die Bremswirkung des Aufliegers mit zu nutzen.